(5.1) SCATTERED LIGHT MEASURING INSTRUMENT

(11) 63-140904 (A) (43) 13.6.1938 (19) JP

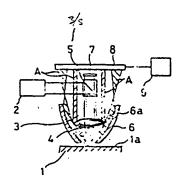
(21) Appl. No. 61-289288 (22) 4.12.1986

(71) TOSHIBA CORP (72) KENJI SASAKI (51) Int. Clf. G01B1 (30,G02B1) 30

TURPOSE: To measure scattered light having a large angle of scattering by providing an optical system which converges light from a light source and makes it incident on a body to be measured and receiving the scattered light

from the body to be measured by a cylinder body.

CONSTITUTION: When a light source 2 is put in operation, the light emitted by i.e.! list source 2 is guided to a lens side by a beam splitter 5, converged by a condenser lens 4, and projected on the surface 1a of the body 1 to be measured 1. Consequently, the light is reflected by the surface 1a to generate regular reflected light and scattered light A corresponding to a pattern to be measure I on the surface Ia. Then the regular reflected light is cut off by a stopper 7 and the cattered light A is reflected by the reflecting surface 6a of the cylinder body 6 and guided to the surface of an area array sensor 8 together with scatte ad light A passing through the peripheral part of the condenser lens 4. Consequently, the scattered light A not only from the condenser lens 4, but also having a large angle of scattering is detected.



3: optical system, 9: processing circuit

### 19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

## ⑩公開特許公報(A)

昭63-140904

@Int\_Cl\_4

識別記号

102

庁内整理番号

匈公開 昭和63年(1988)6月13日

G 01 B 11/00

11/30

Z-7625-2F Z-8304-2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

◎発明の名称 散乱光測定装置

**到特 願 昭61-289288** 

②出 願 昭61(1986)12月4日

<sup>6</sup>発明者 佐々木 賢司

神奈川県横浜市磯子区新杉田町8番地 株式会社東芝生産

技術研究所内

⑪出 顋 人 株 式 会 社 東 芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

②代理人 弁理士 鈴江 武彦 外2名

明瑚

1. 発明の名称

数乱光测定装置

2. 特許請求の範囲

(1) 光級と、この光源からの光を集束して被測定物に入射させる光学系と、この光学系の出射側周囲を覆うように設けられた朝記被測定物からの散乱光を受けるための反射面を内面にもつ筒状体と、この間状体からの散乱光を光電変換する光電変換部と、この光速変換部からの出力を処理する処理部とを具備したことを特徴する散乱光測定

(2) 光電変換部は、分割型センサ、あるいは 多面素イメージセンサより構成されていることを 特徴する特許請求の範囲第1項に記載の放乱光調 定装置。

(3)光電安換部は、改乱光を正反射光と共に 受けるものであることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の改乱光測定装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産棄上の利用分野)

この発明は、光を被測定物に入射させそのとき生じる散乱光から被測定物を計測する散乱光測定装置に関する。

(従来の技術)

粒径の計刻、被測定物の表面パターンの測定には、被測定物に光を入射させたときに生じる数 乱光を利用して行なうようにしたものがある。

こうした 割定に用いられる 改 息光 割定 装置には、従来、 第 6 図に示されるように 粒子 など 被 調定 物 a へ 光を 入射させる 光路 D に、 被 刻定 物 a を 囲 む ような球 c を 設け、 この球 c の 内面で 曼 け た 散 息光 d … を 積分により 悪るもの、 第 7 図 お よび 第 8 図に示されるように 被 別定 か a か らの 散 乱 光 d … を 過じ 光 検 知 器 f で 受け て 別 る もの、 な 気 光 d … を 受ける 放 物 面 頃 g と 対 向 して 光 検 知 器 h を 設けて、 光路 b 上 の 光 検 知 器 f と 合 せ て 散 乱 光 d … を 剥 る ものなど

が用いられている。

(発明が解決しようとする問題点)

この発明はこのような問題点に着目してなされたもので、その目的とするところは、大きな関口数を使わず、かつ被測定物との距離をあまり近付けずに、散乱光の散乱分布および大なる故乱角の散乱光を測定することができるコンパクトな散乱光測定装置を提供することにある。

[発明の構成]

 (問題点を解決するための手段と作用)

この見明は、光源2からの光を集束して複雑を物1に入射させる光学系3を設け、この光学系3の出射製用無を限うように内面に反射面6 aをもつ 関状体6を設けて被測定物1からの散乱光を受けるようにし、かつ関状体6からの散乱光を光電変換部8で光電変換して、その出力を処理する。

(実施例)

以下、この発明を第1図ないし第3図に示す 第1の実施例にもとづいて説明する。第1図は散 乱光憩定装置の段略例及を示し、1は平面な上的 をもつ被測定物、2は該被測定物1の上方に出射 かを観に向けて配置された光源、3は光学系で出 る。光学系3は、被測定物1の直上に集光レンズ 4を配する他、この集光レンズ4と光源3の出射 郎との間にピームスプリッタ5を設けた構成となっていて、光照2からの光を集束して被測定物1 の表面1aへ照射できるようにしている。

また東光レンズ4の周囲には、第3回に示されるような略般形をなした筒状体6が配設されてい

つぎに、このように構成された散乱光潮定装置 の作用について説明する。

光級2を作動させると、光源2から出射された 光は、ビームスプリッタ5でレンズ側に導かれていき、集光レンズ4で集光されて後、被測定物1の表面1aに照射されていく。これにより、表面1a上で反射が起き、表面1a上の測定すべきバターン(一定)に応じた正反射光と散乱光Aとが発生する。

そして、反射した光のうち正反射光はストッパ 7 でその進行が違られ、散乱光Aは反射面 6 a に 反射して、楽光レンズ 4 の周辺部を通過する散乱 光Aと共にエリアアレイセンサ 8 の表面に導かれ ていく。これにより、散乱光Aがセンサ面に同心 円状を描いて照射され、楽光レンズ 4 からだけで なく、大きな散乱角をもつ散乱光Aのものまでも 検出されていく。

しかるに、全散乱光Aを検出するときは処理回路9でセンサー両上の光検出領域の合計を求めればよく、また散乱角の分布を検出するときは処理

## 特開昭63-140904(3)

回路9で同一半径上の円輪の和を求める、さらに は散乱立体角の分布は処理回路9で周一角度に有 る円弧の和を求めればよい。

かくして、大きな関ロ数のレンズを使ったり。 レンズを被割定物1に非常に近付けることとになった。 に、大きな放乱角の敗乱光Aを測定することがかきる。しかも、数乱光の角度分布を測定できることができる。 とがわかる。また質状体6を光学系3の周囲イセンける他、質状体6の関ロにエリアアレイセンサ8を設ければよいので、従来ような反射機を入りの方に設けたときにように装置が大がかりになることもなく、コンバクト性にも優れる。

なお、第1の実施例では飲乱光Aのみを検出するようにしたが、ストッパ7を取除いて正反射光も散乱光Aと共に検出するようにしてもよい。

また、第1の実施例では被測定物1の装面1a上の一定パターンを検出するようにしたが、これに限らず、被測定物1に代わり粒子(図示しない)を流通させて、故乱角の分布から粒径計測などをしてもよい(粒子計測)。

#### 4. 図面の簡単な説明

第12回はこの足明の第1の実施例の放乱光測定装置を示す新面図、第2回はその光電変換部を示す平面図、第3回はその筒状体を示す斜視図、第4回はこの発明の第2の実施例を示す平面図、第5回はこの発明の第3の実施例を示す平面図、第6回ないし第9回はそれぞれ異なる従来の放乱光測定装置の側面図である。

1 … 波測定物、 2 … 光源、 6 … 筒状体、 8 … エリアアレイセンサ(光電変換部)、 9 … 処理回路(処理部)、 A … 散乱光。

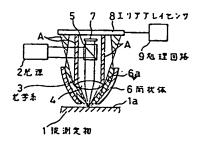
出頭人代理人 弁理士 蜂红甙彦

さらに第1の実施例では、エリアアレイセンサ8を用いたが、第4図に示される第2の実施例のようにリニアアレイセンサ10を用いて放乱光の散乱角度分布のみを知るようにしても、第5回に示される第3の実施例のように4つに分割された分割型センサ11を用いて散乱光立体角の分布を知るようにしてもよい。

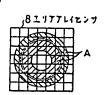
加えて第1の実施例では、検形の筒状体 6 を用いったが、これに限らず、円筒状あるいは円道状などの筒状体でもよい。 もちろん、分割タイプの筒状体でもよく、その構造には限定されるものではない。

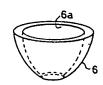
#### [発明の効果]

以上説明したようにこの発明によれば、大きな配口数を使わず、かつ被測定物との距離をあまり近付けずに、大なる数乱角の数乱光を測定することができる。しかも、数乱光の角度分布も測定することができる。そのうえ、装置がコンパクトですむ利点もあり、性能のよい数乱光測定装置を提供することができる。



二 1 図

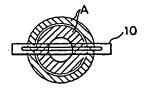




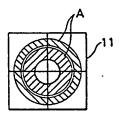
第 2 図

第 3 区

# 特開昭63-140904(4)



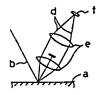
第 4 図



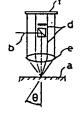
第 5 図



寓 6 図



盆 7 🔯



第 8 図

